



LANZONI s.r.l.

"SUPERAUTOMATSKA" ČEPILICA

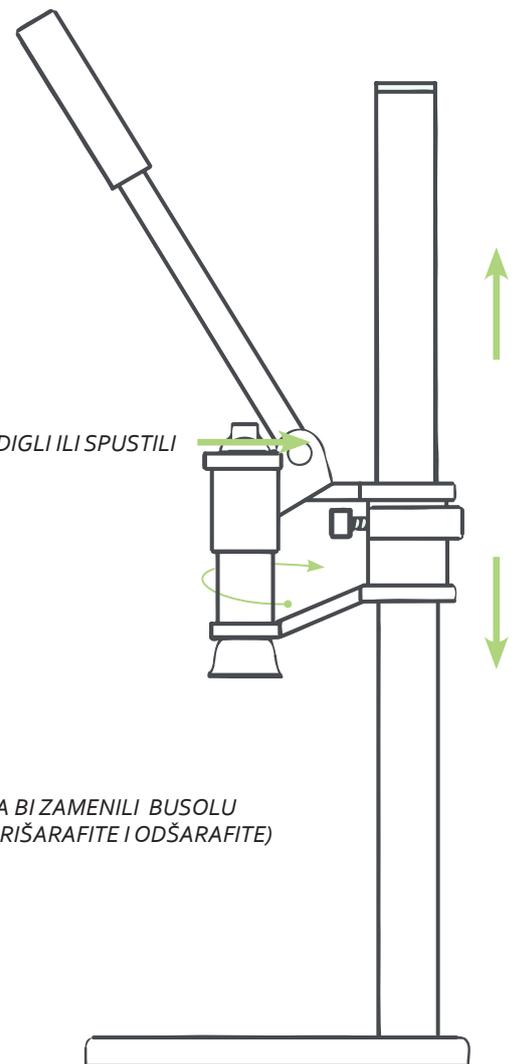
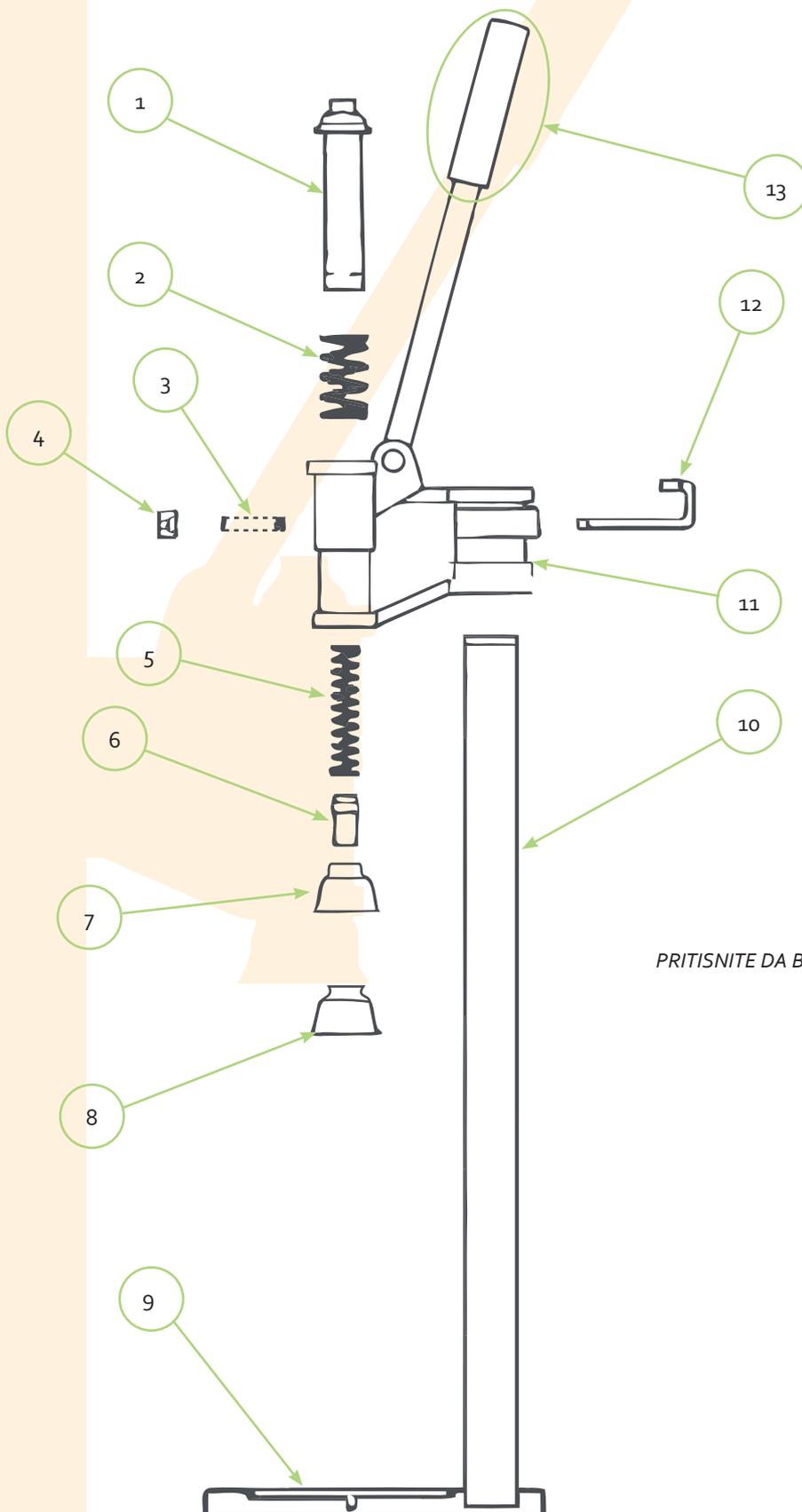


- Čepilica omogućuje da se zatvore , uz pomoć krunskih čepova od prečnika 26(br°7) do prečnika 29(br°8), staklene flaše od cl. 15 do cl.200 metodom "Champenoise".
- Čepilica je proizvedena od materijala koji se mogu svi reciklirati. Sastoji se od jednog "Baznog Stupa"(br°10) a on ima bazu od lima (FEPo2 S = 18/10) na koju se zavario stup (cev poprečnog preseka 30x30 sa 38 rupica za umetanje/sklapanje).
- Na "Bazni Stup"(br°10) se postavlja "Glava"(n°11), radi se o komadu koji je napravljen od aluminijumske legure "ANTICORDAL" koja je presovana i livana, upotpunjeni grupom za kačenje,(br°3+br°4+br°12), i grupom za kompresiju krunskog čepa (br°1+br°2+br°5+br°6+br°7/8).
- Grupa za kačenje se sastoji od "Kuke"(br°12) koja je smeštena u desnom delu "Glavice"(br°11), "Opruge"(br°3) i "Dugmeta"(br°4), Pritiskajući "Dugme"(br°4), otkačuje se "Glavica"(br°11) da bi se mogla regulisati visina tokom upotrebe.
- Grupa za kompresiju krunskog čepa se sastoji od "Male cevi za Pritiskanje čepa"(br°1), na koju se spolja postavlja "Opruga"(br°2) i oni se postavljaju na prednji deo "Glavice" (br°11). U "Malu Cev za Pritiskanje Čepa"(br°1) se postavlja jedna "Opruga"(br°5), "Magnet"(br°6) a pomoću rotacionog pokreta se pričvršćuje "Čahura"(br°7/8) da bi začepili čepom koji želite.
- Plastični delovi su od Najlona a svi se železni delovi tretiraju površinski **Galvanskim Cinkovanjem** od 8/10 mm kubičnih.
- Kontrola kvaliteta se obavlja na svim delovima i pakovanjima. Čepilica se omotava celofanom i pakuje u kutije od 12 komada koji imaju težinu od 22,5 Kg. i obujam od 0,068 metara kubičnih



LANZONI s.r.l.

"SUPERAUTOMATSKA" ČEPIČICA





LANZONI s.r.l.

“SUPERAUTOMATSKA” ČEPILICA



1 - TSA-TUBINO/PRM.C



2 - TSA-MOL.RIT.



3 - TSA-MOL.RIT.G.



4 - TSA-B.LA PULS.S.



5 - TSA-MOL.CAL.S.



6 - TSA-CAL.SUP.T



7 - TSA-BOC.P.LT1"26"



8 - TSA-BOC.G.LT2"29"



12 - GAN.TT.ZI.

TUMAČ KODOVA
REZERVNIH
DELOVA

TUMAČ KODOVA REZERVNIH DELOVA

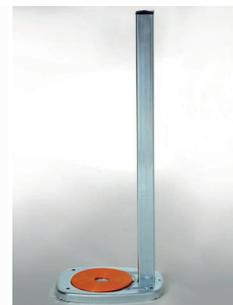
1	TSA-TUBINO/PRM.C	Komplet cevi za pritiskanje čepa
2	TSA-MOL.RIT	Povratna opruga
3	TSA-MOL.RIT.G	Opruga za povratak kuke
4	TSA-B.LA PULS.S.	Dugme za otkačivanje
5	TSA-MOL.CAL.S.	Opruga magnet krunski čep
6	TSA-CAL.SUP.T	Maget za pridrž.krunskoq čepa
7	TSA-BOC.P.LT1	Mala čahura x lt1 prečnika "26"
8	TSA-BOC.G.LT2	Velika čahura x lt2 preč. "29"
9	TSA-ASS.DISCO PL	Plastični disk
10	TSA-COL.BAS.Z.	Bazni pocinčani stup
11	TSA-TES.MONT.MA	Aluminijumska glavica sa ručkom
12	TSA-GAN.TT.ZI	Kuka za glavicu čepilice
13	TSA-MANICO PL	Plastična ručka



9 - TSA-ASS.DISCO PL. gr.



9 - TSA-ASS.DISCO PL. or.



10 - TSA-COL.BAS.Z.



11 - TES.MONT.MA



13 - MANICO PL. orange



13 - MANICO PL. green

UPOTREBA I ODRŽAVANJE

- Da bi se čepilica održavala na što jednostavniji i pravilniji način, savetujemo Vam da je pričvrstite na "čvrstu bazu" postavljajući šarafe u već postojeće rupe, na "Baznom stupu"(br°10).
- Pritisnite "Dugme"(br°4) da bi olabavili "Glavicu" (br°11) i postavite ovu poslednju na visinu koju želite i počnite da postavljate čepove. Savetujemo Vam da držite rastojanje ne veće od 5 mm između flaše i "Čahure" (br°7/8), da bi olakšali postavljanje i vađenje iste flaše.
- Pre nego što počnete sa upotrebom, uvek proverite da li je "Kuka" (br°12), postavljena na svojem mestu.
- **Upozorenje:** ne pomerajte i/ili ne forsirajte "Glavicu" (br°11) uzduž "Baznog stupa" udarajući tupim predmetima ili polugama, bez da ste je prethodno odblokirali uz pomoć "Dugmeta" (br°4), budući da se čepilica može nepovratno oštetiti.
- "Čahura" (br°8) prečnika 29 je deo **opreme**. Da bi zamenili "Čahuru" (br°7/8) koja se već koristi, dovoljno je da je okrenete na način koji je prikazan na slici koju se nalazi u prilogu i postavite "Čahuru" koju želite, na način da je okrenete u suprotnom smeru.
- Nema potrebu da se specifično održava.



LANZONI s.r.l.

srpski

"SUPERAUTOMATSKA" ČEPILICA



omot nad 12 komad

